

# Menus Cantine



*Lundi 9 Février*

**Potage vermicelle**

**Steak haché**

**Jardinière de légumes**

**Banane**

*Mardi 10 Février*

**Rillette de porc**

**Saucisse de veau**

**Haricots verts**

**Browkies**



*Jeudi 12 Février*

**Tomate/macédoine**

**Roti de porc**

**Coquillettes**

**Crème caramel**

*Vendredi 13 Février*

**Cake chèvre/noix**

**Moules marinières**

**Frites**

**Orange**

